Acciai martensitici

Luglio 2016 - rev.1.0

KLEINOX 4542

DIN X5CrNiCuNb 16-4
EN 10088-3; ASTM F899, A564

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Cu %	Nb/Ta%	Mo%
Max	Max	Max	Max	Max	15,00	3,00	3,00	0,15	Max
0,07	0,70	1,00	0,04	0,03	17,50	5,00	5,00	0,45	0,60

DESCRIZIONE E IMPIEGO

KLEINOX 4542 acciaio inox martensitico temperabile per precipitazione che offre un'alta resistenza e durezza.
Possiede buone caratteristiche di lavorabilità e tempera.
La miglior lavorabilità è allo stato P800 (H 1150M) e P930 (H 1150)
Corrispondente ad AISI 630.
Utilizzato per la produzione di strumentazione chirurgica, componenti meccanici in genere.

ESECUZIONE

Diametri	da 1,00 a 15 mm
Tolleranze	da ISO h8 a ISO h5
Stato di fornitura	in barre trafilato o rettificato e in rotoli

CARATTERISTICHE MECCANICO FISICHE

Prima della tempera

Resistenza alla trazione	800-1150 N/mm2
Trattamento termico	tempera: nella condizione P800 o P930 deve essere ricotto prima della tempera
Durezza raggiungibile	max 44 HRC
Velocità di taglio	da 45 a 65 m/min (valore dipendente dal lubrificante e dagli utensili)

ALTRE INFORMAZIONI

Diagrammi e/o tabelle trattamenti e ulteriori informazioni disponibili su richiesta.

Bone System Srl
Via Rubattino 94/A - 20134 Milano - Tel. 02 2154165 - vendite@bonesystem.it - www.bonesystem.it